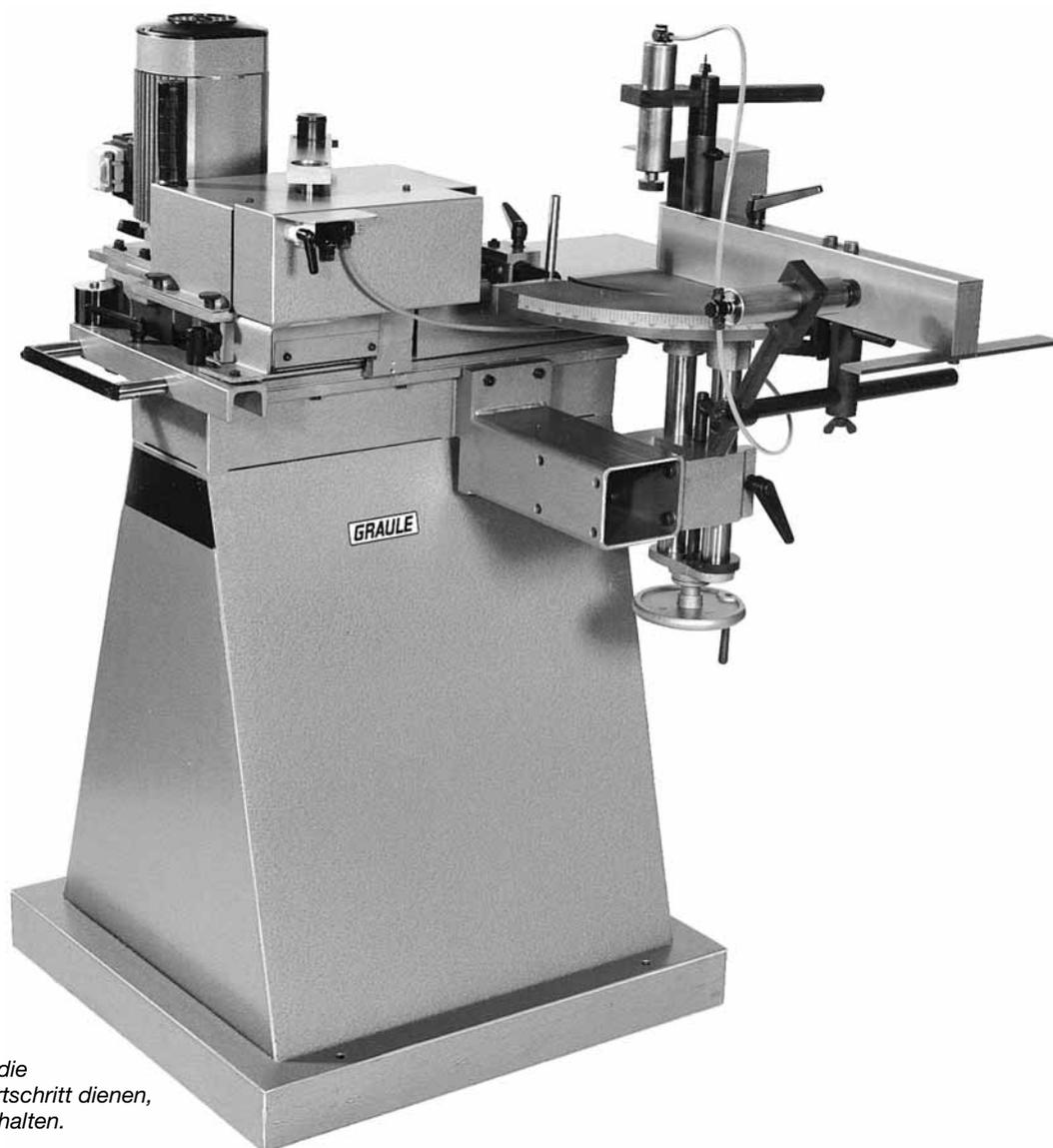


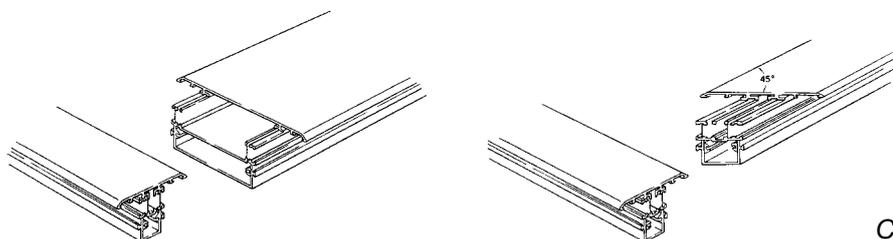
Ausklinkfräsen AKF 6/250 und AKF 6/300

Für Profile aus Aluminium und PVC



Änderungen, die dem tech. Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten.

Bearbeitungsbeispiele:





Auslinkfräsen AKF 6/250 und AKF 6/300

Einsatzgebiete: Ausfräsung für Kämpfer- und Sprossenverbindungen sämtlicher bekannter Fenster- und Türprofile aus Aluminium und PVC.

Durch die hohe Umdrehungszahl der Frässpindel (4 500 U/min) kann die Auslinkfräse AKF 6 mit sehr gutem Erfolg auch zum Fräsen von Holz eingesetzt werden. Z. B. für die Herstellung von Minizinkenverbindungen beim Holzfensterbau.

Besondere technische Merkmale: Sämtliche wesentliche Maschinenteile bestehen aus Guß und sind spanabhebend gefertigt. Das Maschinenbett ist breit ausgelegt. Der Werkzeugschlitten läuft auf einer nachstellbaren Kugelbüchsenführung auf gehärteten und geschliffenen Wellen mit 200 mm Achsabstand.

Der Arbeitshub des Fräsaggregats ist sekundenschnell auf die Profilbreite einstellbar. Dadurch wird der Arbeitsablauf wesentlich verkürzt.

Die Fräseraufnahmespindel ist keine Verlängerung der Motorenwelle, sondern ist separat angeordnet, doppelt gelagert und wird über ein Keilriemengetriebe von einem 3 kW Drehstrommotor angetrieben. Dieses Konstruktionsmerkmal ergibt eine größtmögliche Auslinktiefe und durch die hohe Umdrehungszahl der Frässpindel eine optimal günstige Schnittgeschwindigkeit. Die Frässpindel wird zusätzlich durch ein Oberlager stabilisiert, welches ein sicheres Arbeiten und einen ruhigen, schwingungsfreien Fräserlauf garantiert. Der Fräserwechsel erfolgt problemlos in Minutenschnelligkeit.

Eine Späneabsaugung kann an den Absaugstutzen der Fräserschutzhäube angeschlossen werden. Absaugstutzen-Ø 80 mm.

Zur Aufnahme eines zweiten Fräsersatzes kann die Frässpindel und die Hubverstellung des Materialauflages gegen Mehrpreis verlängert werden.

Die Materialanschlagschulter ist von 90° bis 20° beidseitig schwenkbar. Dadurch sind selbst extrem schräge Kämpferfräsungen möglich. Festanschlag bei 90°, Gehrungen stufenlos nach gut ablesbarer Skala. Sichere Materialspannung durch horizontale und vertikale pneumatische Spannzyylinder.

Technische Daten:

Auslinkfräse AKF 6/250:

Drehstrom-Bremsmotor 3 kW
400 Volt
Fräseraufnahmespindel-Ø 40 mm
Fräser-Ø max 250 mm
Fräserpakethöhe max 90 mm
Profilhöhe 150 mm
Fräsbreite 305 mm
Frästiefe 80 mm
Spindeldrehzahl ca. 4500 U/min
Gewicht ca. 190 kg

Auslinkfräse AKF 6/300

Drehstrom-Bremsmotor 3 kW
400 Volt
Fräseraufnahmespindel-Ø 40 mm
Fräser-Ø max 300 mm
Fräserpakethöhe max 90 mm
Profilhöhe 150 mm
Fräsbreite 375 mm
Frästiefe 105 mm
Spindeldrehzahl ca. 3600 U/min
Gewicht ca. 195 kg

Lieferumfang

Auslinkfräse mit Maschinenständer, mit pneumatischer Materialspannung, ohne Fräswerkzeug.
Fräsvorschub manuell

Lieferbares Zubehör

HM-Fräser 250 x 8 x 40 mm 40 Z
HM-Fräser 300 x 8 x 40 mm 12 Z
Satz Distanzringe zum Spannen des Fräasers
Pneumatische Sprüheinrichtung
HM-Fräsersatz für PVC-Profil
Verlängerte Werkzeugspindel auf 160 mm zur Aufnahme von zwei Fräsersatz (nur AKF 6/250)

GRAULE Maschinenbau GmbH

Robert-Bosch-Straße 7, D-73431 Aalen

Telefon 0 73 61 - 4 95 11 oder 4 40 48, Telefax 0 73 61 - 4 95 21